



TAPECRETE slidlagsbelægning

3-1

Akryl/cementbaseret slidstærk og vandtæt membran

Forbehandling: Før udlægningen af TAPECRETE slidlagsbelægning skal overfladen rengøres ved sandblæsning, højtryksspuling el.lign. egnet metode, til den fremstår sund og ren, fri for olie, fedt, snavs og løse partiker.

Forvandling: Der forvandles efter behov før påføringen af TAPECRETE vedhæftningsforbedrende svummelag således, at overfladen fremstår matfugtig men stadigvæk svagt sugende uden klart vand, når svumningen påbegyndes.

**Blandingsforhold/
forbrug:**

Vedhæftningsforbedrende svummelag pr. m²:
1,6 kg TAPECRETE svummemørtel
ca. 0,4 l P 111 mørtelmix

Slidlagsbelægning pr. m² ved 5 mm lagtykkelse:
10,0 kg TAPECRETE TM fin eller grov
ca. 0,8 l P 111 mørtelmix

For at kunne garantere for TAPECRETE produkternes egenskaber og de dermed oplyste tekniske data, skal følgende TAPECRETE mørtelblandinger benyttes i forhold til lagtykkelse.

Slidlagets tykkelse	TAPECRETE mørtelblandinger
0,0 - 5,0	TAPECRETE Svumme- & Tyndpuds
5,0 - 35,0 mm	TAPECRETE TM fin
35,0 - 100,0 mm	TAPECRETE TM grov

Arbejdsbeskrivelse: TAPECRETE P 111 mørtelmix og svummemørtel blandes i henhold til datablade. Herefter påføres svummematerialet den rengjorte, sunde og opfugtede overflade med egnet børste eller pensel.

Tørblandingen hældes i en tvangsblender, og TAPECRETE P 111 mørtelmix blandes i henhold til datablade, indtil man har opnået en homogen slidlagsblanding med den ønskede udlægningens konsistens.

Ved store arealer udlægges slidlagsblandingen i den endnu våde svumning efter ledere med bjælkevibrator, hvorefter overfladen efterglittes.

Ved mindre arealer udlægges slidlagsblandingen i den endnu våde svumning med almindeligt murerværktøj efter ledere og rethold. Det er meget vigtigt, at slidlaget komprimeres godt under afretningen og



det afsluttende finisharbejde af overfladen. Afretning og afsluttende finish af overfladen foretages lettest med et plastpudsebrædt/stålbrædt, der pensles med TAPECRETE P 111 mørtelmix under arbejdet for at forhindre slidlagsmørtlen i at hænge fast i værktøjet.

For at beskytte slidlagsbelægningen mod for hurtig udtørring påsprøjtes TAPECRETE SL 200 i et tyndt lag ca. 100-150 g pr. m² med en fintfordelende sprøjte over hele overfladen umiddelbart efter afglittingen, eller slidlaget beskyttes ved afdækning med plastfolie eller anden egnet metode.

Revner i underlaget: Se specielt datablad: "Renovering af mekanisk belastede overflader", område 1.20.

Afsnit: "Overfladebelægning af revnet underlag med Tapecrete", område 1.20.

Vejrmæssige forhold: TAPECRETE tørmørtler og mørtelmix bør opbevares, således at de under opblandingen har en temperatur på min. +8 – 10°C for at opnå en effektiv filmdannelse af akrylpolymererne. Reparationsobjektet skal have en temperatur på min. +5°C, og mørtlen beskyttes mod frost i de første 24 timer efter udsætningen.

Æstetiske forhold: Da ugunstige afhærdningsforhold kombineret med for tidlig vandpåvirkning kan forårsage udblømsninger i form af hvide skjolder eller striber, er det ikke tilrådeligt at anvende TAPECRETE slidlagsbelægninger som afsluttende overfladebehandling, hvor der stilles krav om en 100 % ensartet og dekorativ overfladebehandling. På sådanne opgaver anbefaler vi at påføre slidlagsbelægningen Betonmaling, der er en vand- og UV-beständig, slidstærk maling, der vil give overfladen et ensartet, rengøringsvenligt og dekorativt udseende.

Rengøring: Værktøj, maskiner etc. rengøres med vand umiddelbart efter brug, da udhærdet TAPECRETE kun kan fjernes mekanisk.



TEKNISKE DATA

Vedhæftning til beton:	2,0 - 3,6 MPa	
Vedhæftning til stål:	1,2 - 1,8 N/mm.	
Trykstyrke:	2 dage	30,9 MPa
	7 dage	49,4 MPa
	28 dage	60,3 MPa
Bøjningstrækstyrke:	2 dage	7,1 MPa
	7 dage	10,8 MPa
	28 dage	14,1 MPa
E-modul:	22 GPa.	
Afbinding/ styrkeforhold:	Gangbelastes efter 12-24 timer (temperaturafhængig) Kørebelastes efter 24-48 timer (temperaturafhængig)	
Forarbejdningstid:	Ca. 60 minutter afhængig af vejret.	
Kemisk bestandighed:	Kontakt konsulent for bestandighedsliste.	
Temperaturkoefficient:	TAPECRETE´s ekspansions/elasticitetskoefficienter ligger i området for beton ved temperaturer fra -20°C til +60°C.	
Sikkerhed:	Sikkerhedsregler 1993: 0-4	
Frostbestandighed:	Stor modstandsdygtighed overfor gentagne frysepunktpassager, selv ved tilstedeværelse af store kloridmængder.	
Belægningens vandoptagelse:	0,011 kg efter 24 timer ved 1 m ² belægning i 2 cm tykkelse stående i vand.	
Slidstyrke:	Efter 10.000 cykler TI metode (rulleprøve) er belægningen fuldt i stand til at opfylde kravene til stærkt belastede industrigulve.	